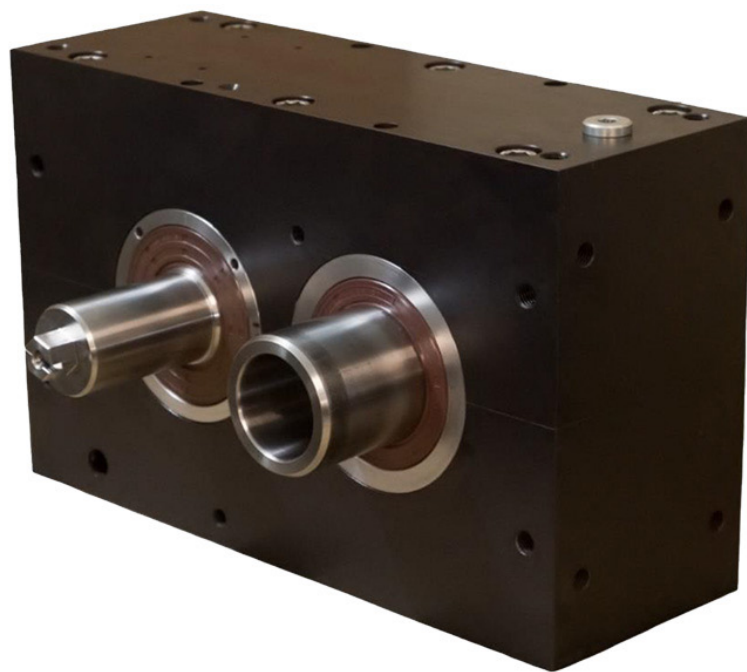


Produktübersicht



Parallel-
Schrittgetriebe
Serie YM

Inhalt

1	Allgemeines	2
1.1.1	Hinweise	2
1.1.2	Techn. Informationen	3
2	Vorteile Parallelwellen - Kurvengetriebe.....	4
2.1	Standardausführung.....	5
2.2	Einbaulage und Ölaraturen	6
2.2.1	Einbauposition A	6
2.2.2	Einbauposition B	6
2.2.3	Einbauposition C	7
2.2.4	Einbauposition D	7
2.2.5	Einbauposition E.....	8
2.2.6	Einbauposition F.....	8
2.3	Drehrichtung An- und Abtrieb.....	9
2.4	Wellenlage.....	10
3	Technische Daten.....	13
3.1	YM063	13
3.2	YM080	15
3.3	YM100	17
3.4	YM125	19
3.5	YM160	21
3.6	YM200	23
3.7	YM250	25

1 Allgemeines

Die Maßeinheiten entsprechen dem Internationalen System / Severity Index SI. Allgemeintoleranzen der Fertigung entsprechen UNI - ISO 2768-1.

Abbildungen und Zeichnungen nach UNI 3970 (ISO 128-82).

Verfahren zur Projektion der Zeichnungen nach DIN ISO 5456-2, Projektionsmethode 1.

Weitergabe sowie Vervielfältigung des Kataloges, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

1.1.1 Hinweise

In diesem Katalog werden Scheiben - Kurvengetriebe beschrieben.

Inhaltsverzeichnis

Diesem Katalog ist ein Gesamtinhaltsverzeichnis vorangestellt. Hier finden Sie die Kapitel in einer Übersicht.

Überschriften und Seitenzahlen

Die Kapitel sind fortlaufend nummeriert. Jedes Kapitel ist in sich geschlossen fortlaufend nummeriert.

Abbildungen

Alle Abbildungen, Maße und technischen Daten in diesem Katalog sind unverbindlich.

Querverweise

Querverweise informieren Sie über weitergehende Beschreibungen innerhalb des Kataloges (Kapitelnummer/Seitenzahl).

Technische Informationen

Die in diesem Katalog enthaltenen technischen Informationen, Abbildungen und Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung.

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, alle Änderungen und Verbesserungen anzubringen, welche wir für zweckmäßig und erforderlich halten. Eine Verpflichtung diese auf früher gelieferte Geräte auszudehnen ist damit jedoch nicht verbunden.

2 Vorteile Parallelwellen - Kurvengetriebe

Unsere Scheibenge triebe werden nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt, sie sind der heimliche Klassiker in unserem Getriebeprogramm. Sie sorgen für ein optimales Verhältnis zwischen Leistung und Platzbedarf - auch in Ihrer Anwendung. Verschiedene Baugrößen der Parallelwellenkurven-Schrittgetriebe-Programms, mit fein abgestuften Drehmomenten, Bewegungsgesetzen und Schaltwinkeln decken eine große Anzahl von Anwendungsfällen ab.

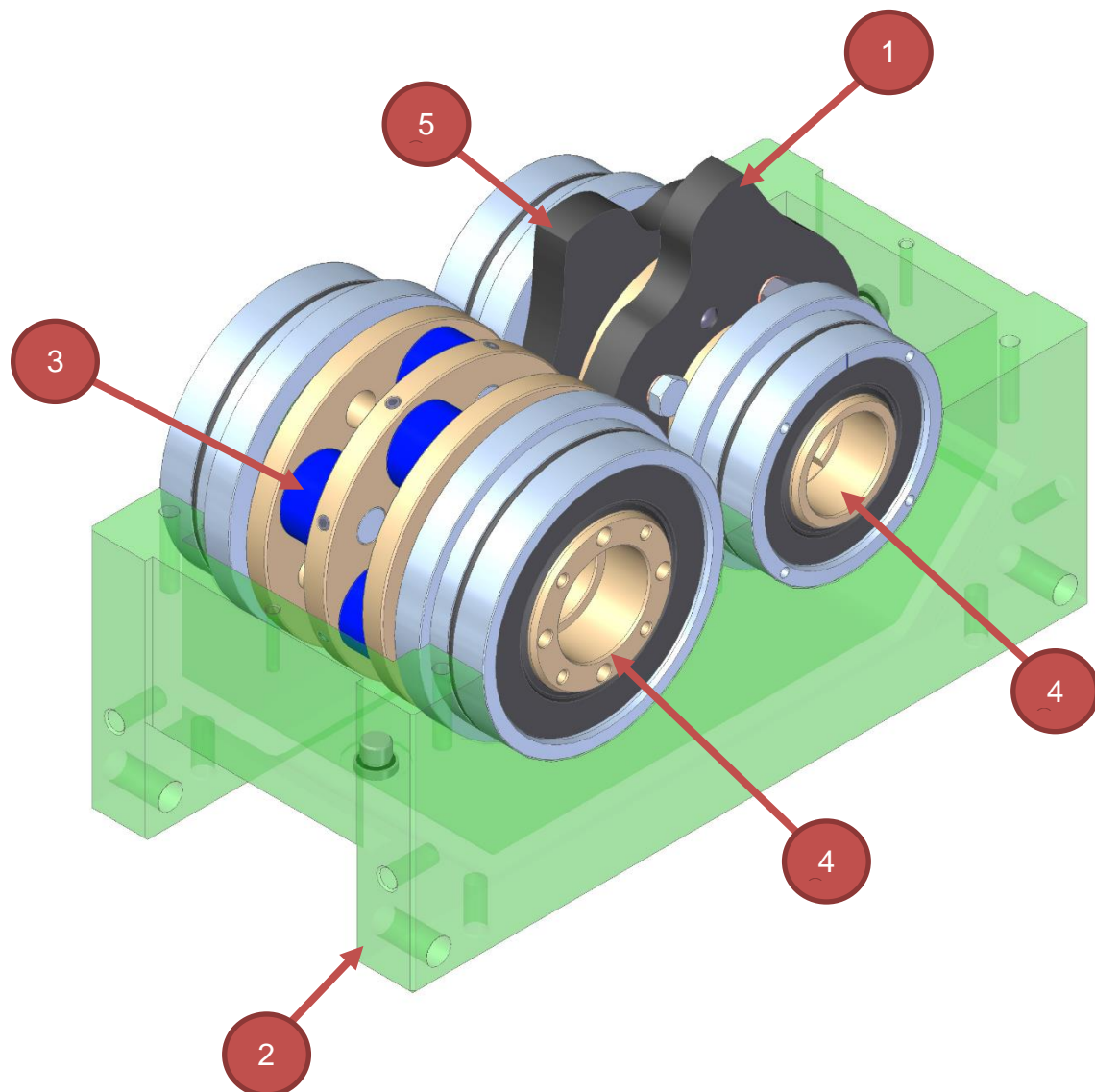
Auch höchste Ansprüche mit hohen Taktleistungen, kurze Schaltzeiten und hohem Wirkungsgrad kommen unsere Getriebe nach.

Das Schrittgetriebe passt fast immer, auch Sonderausführungen mit Edelstahlgehäuse, Sonderwellen- und Flansche, Sonderbewegungsgesetzen usw. sind für uns kein Problem.

2.1 Standardausführung

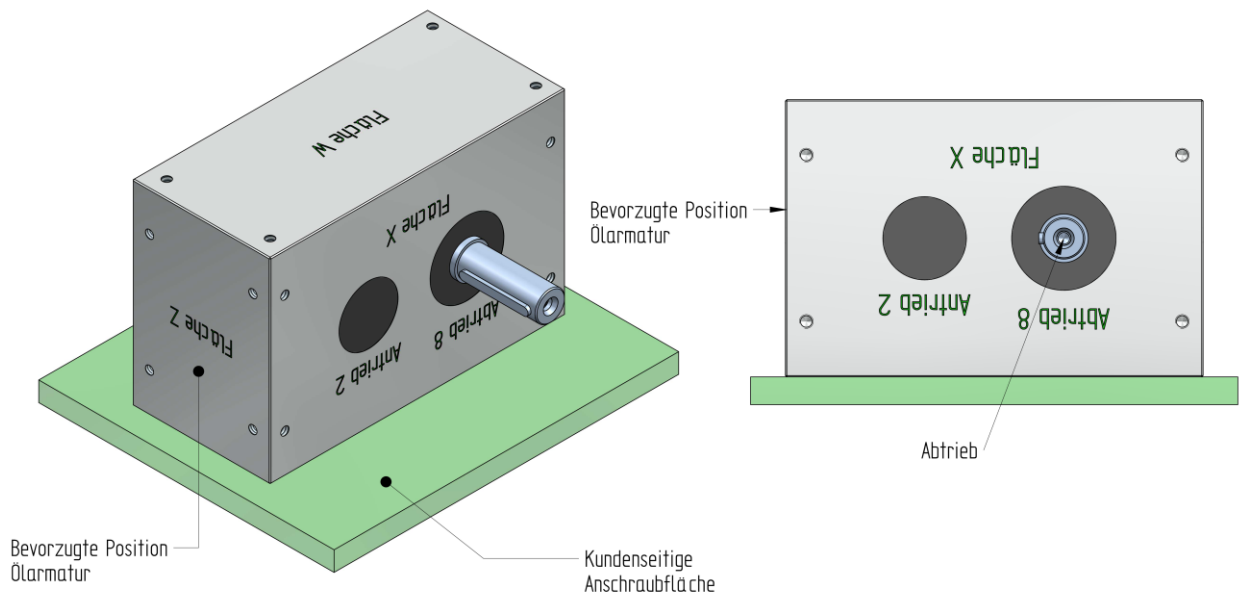
Unsere Parallelgetriebe besitzen im Standard folgende Eigenschaften:

- Gehärtete Kurven für höchste Beanspruchung (1)
- Zur optimalen Schwingungsdämpfung Gehäuse aus Grauguss oder Aluminium (2)
- Eigenentwickelte Hochleistungs-Kurvenrollen aus Sonderstahl (3)
- An- und Abtriebswellen aus hochfestem Vergütungsstahl (4)
- Spielfreie Kurve-Rollenstern Paarung durch einstellbare Exzenter (5)
- Große Auswahl an Schritten und Schaltwinkeln
- Optimale Bewegungsgesetze

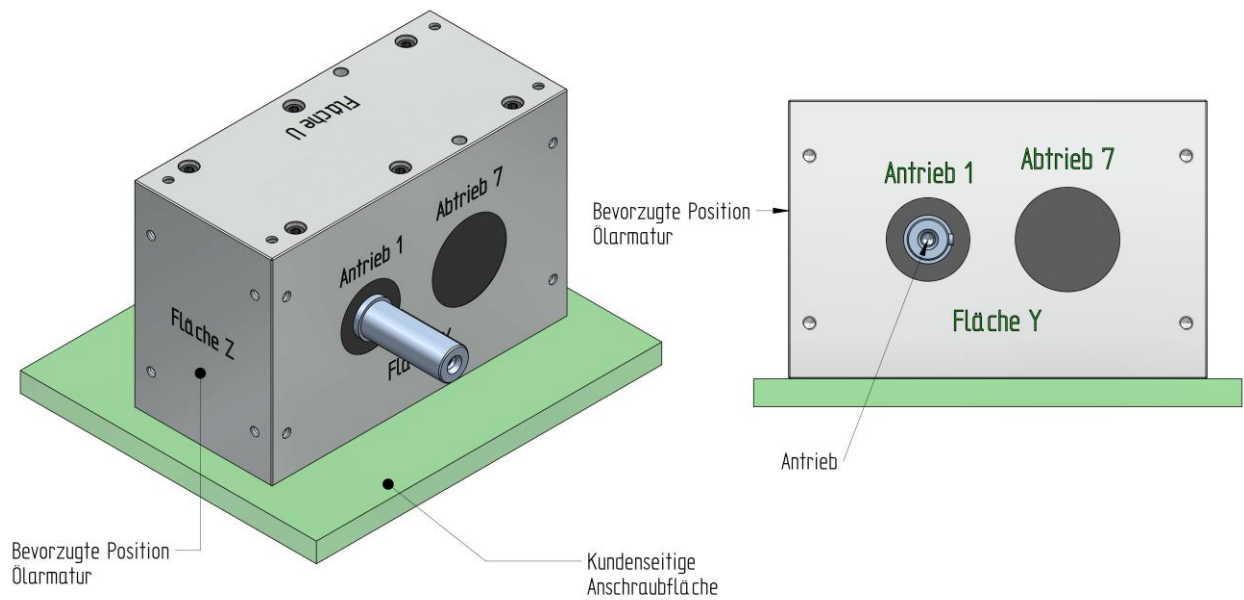


2.2 Einbaulage und Ölarmaturen

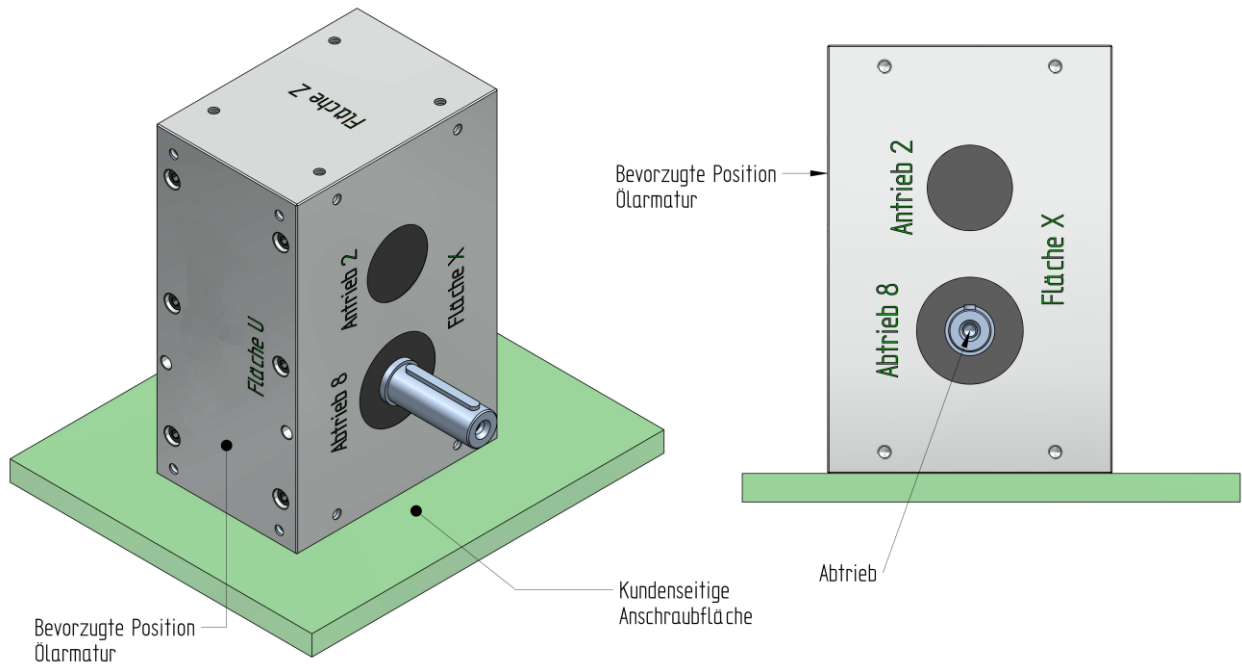
2.2.1 Einbauposition A



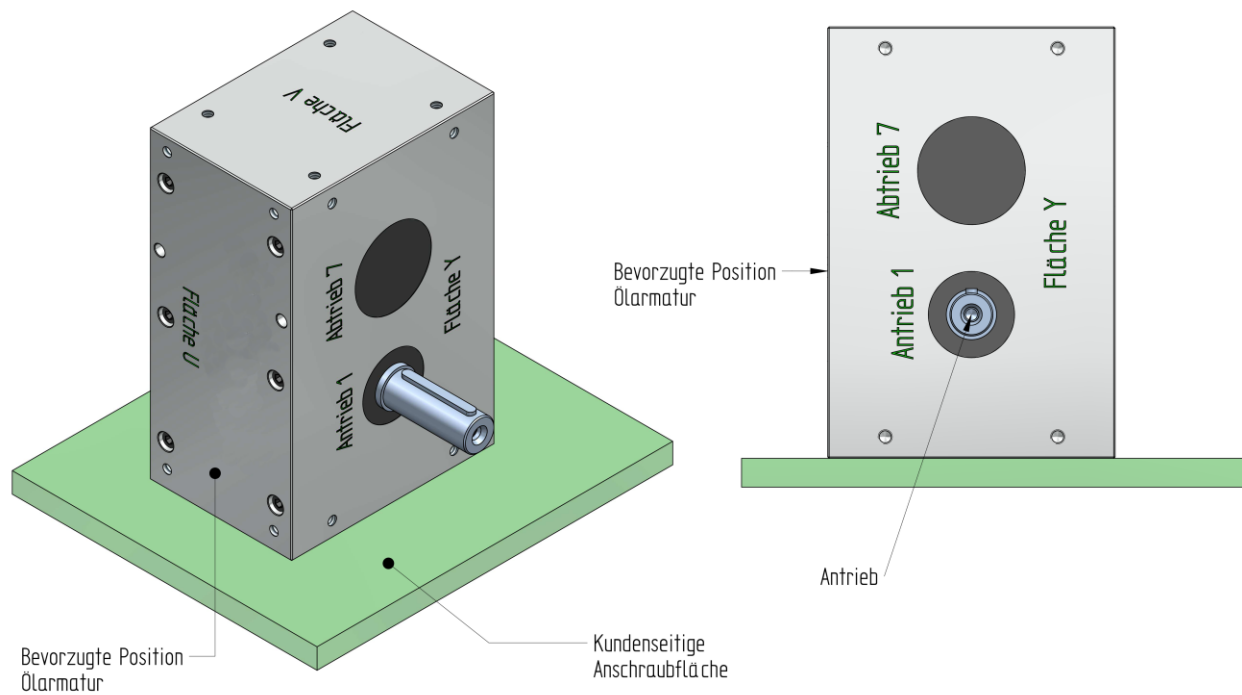
2.2.2 Einbauposition B



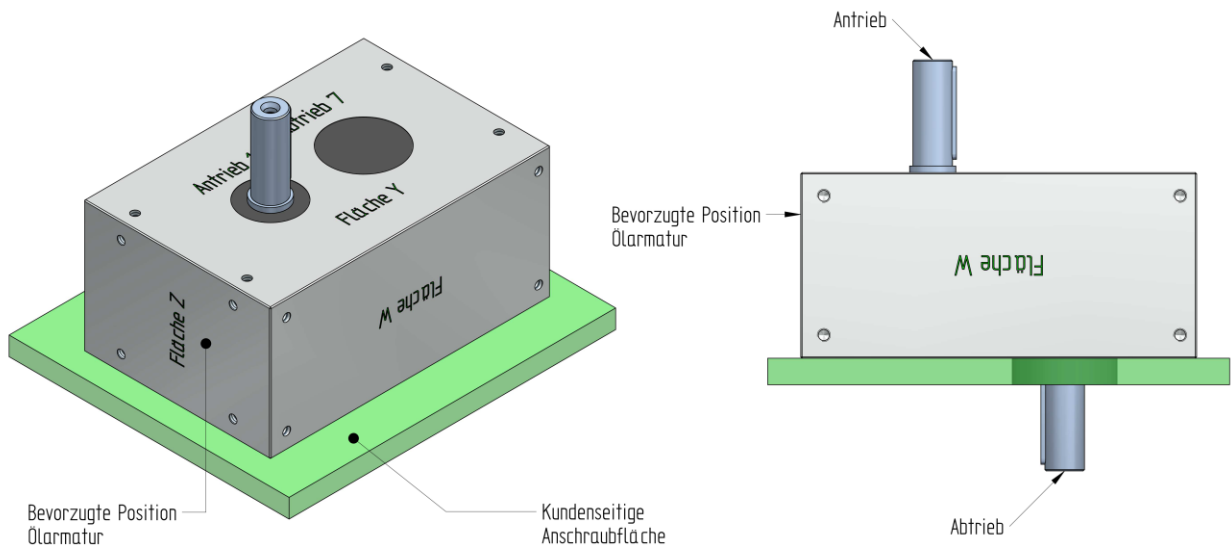
2.2.3 Einbauposition C



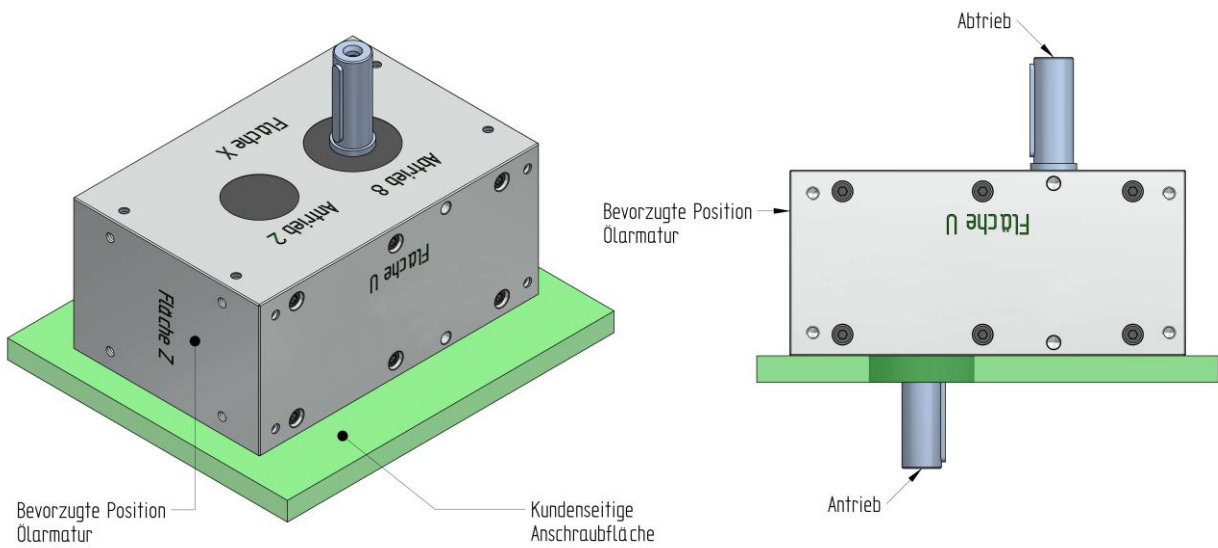
2.2.4 Einbauposition D



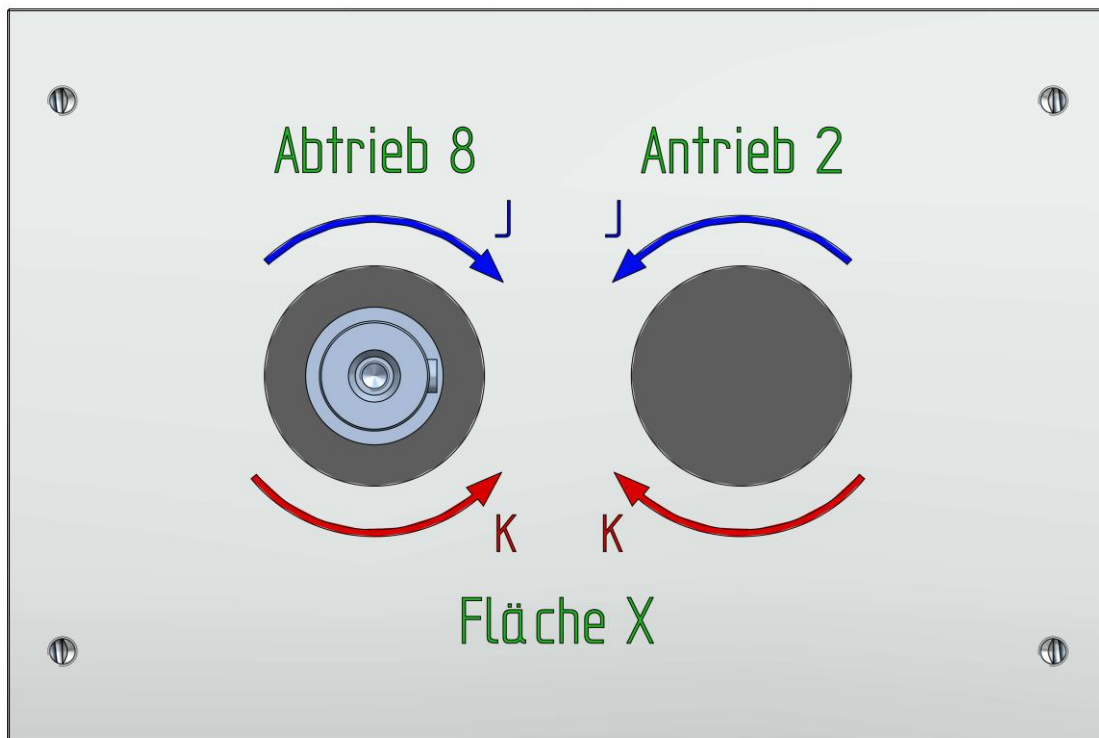
2.2.5 Einbauposition E



2.2.6 Einbauposition F



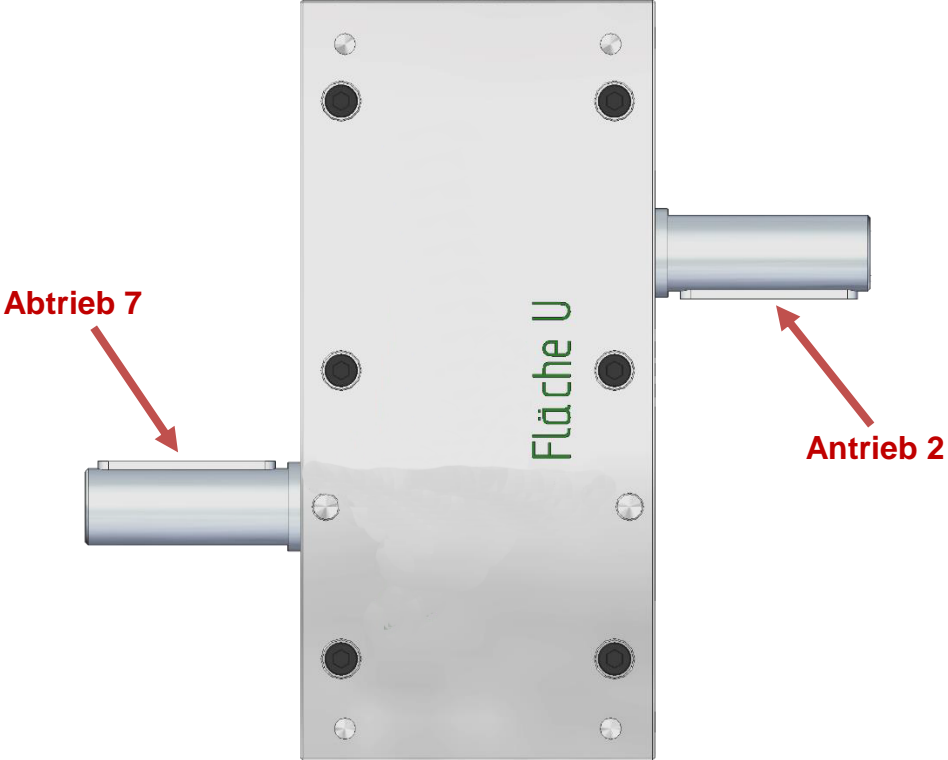
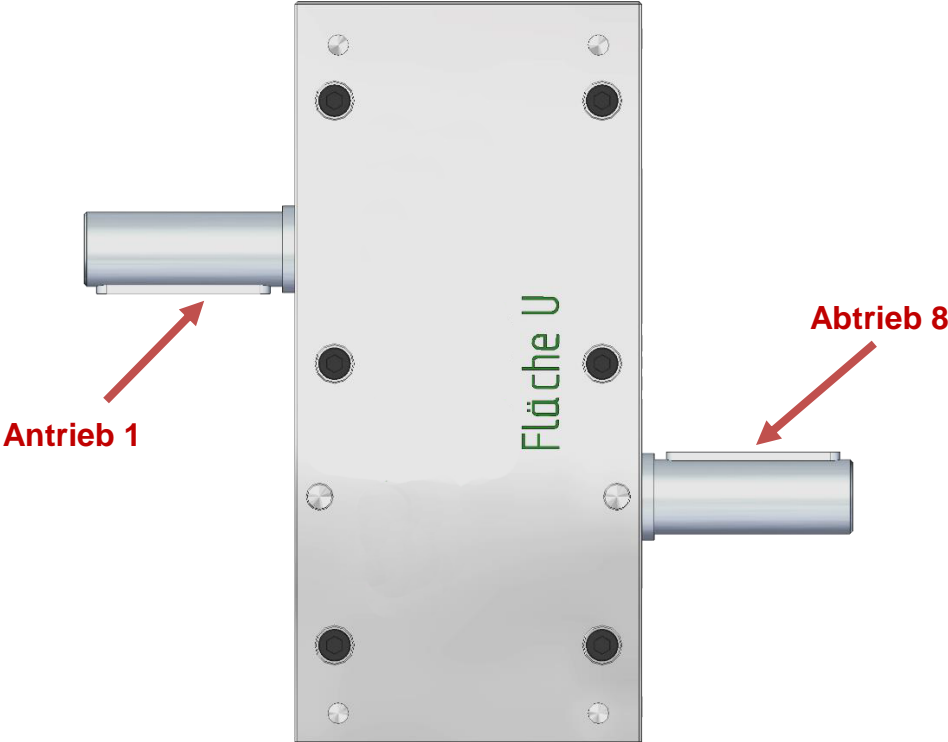
2.3 Drehrichtung An- und Abtrieb

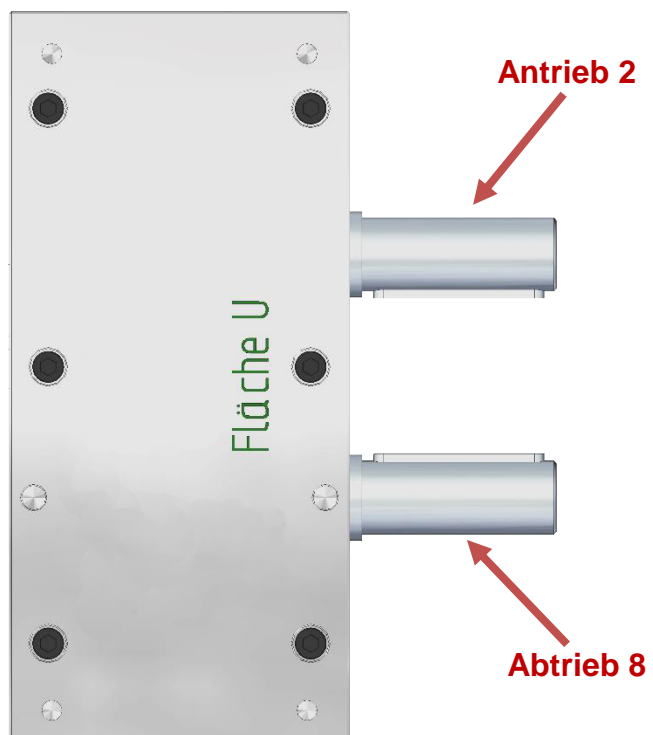
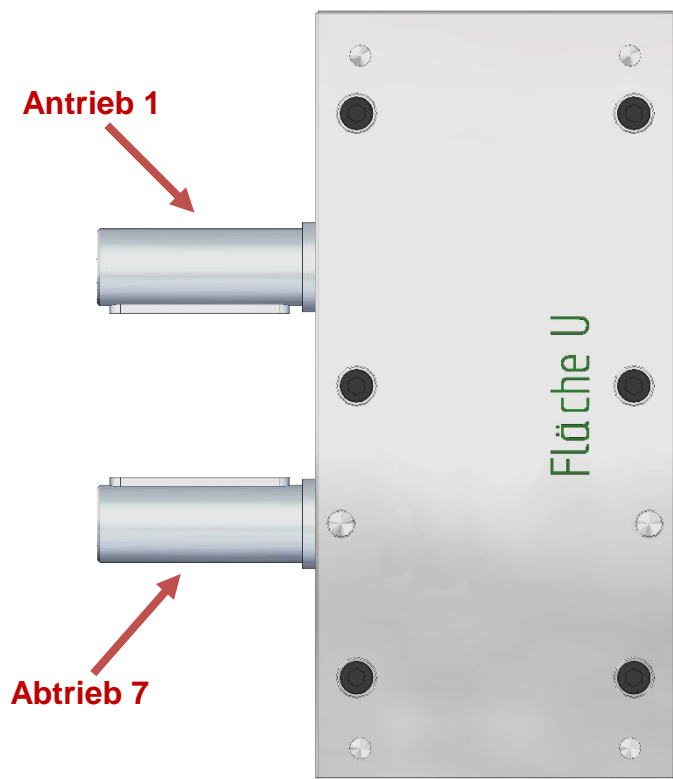


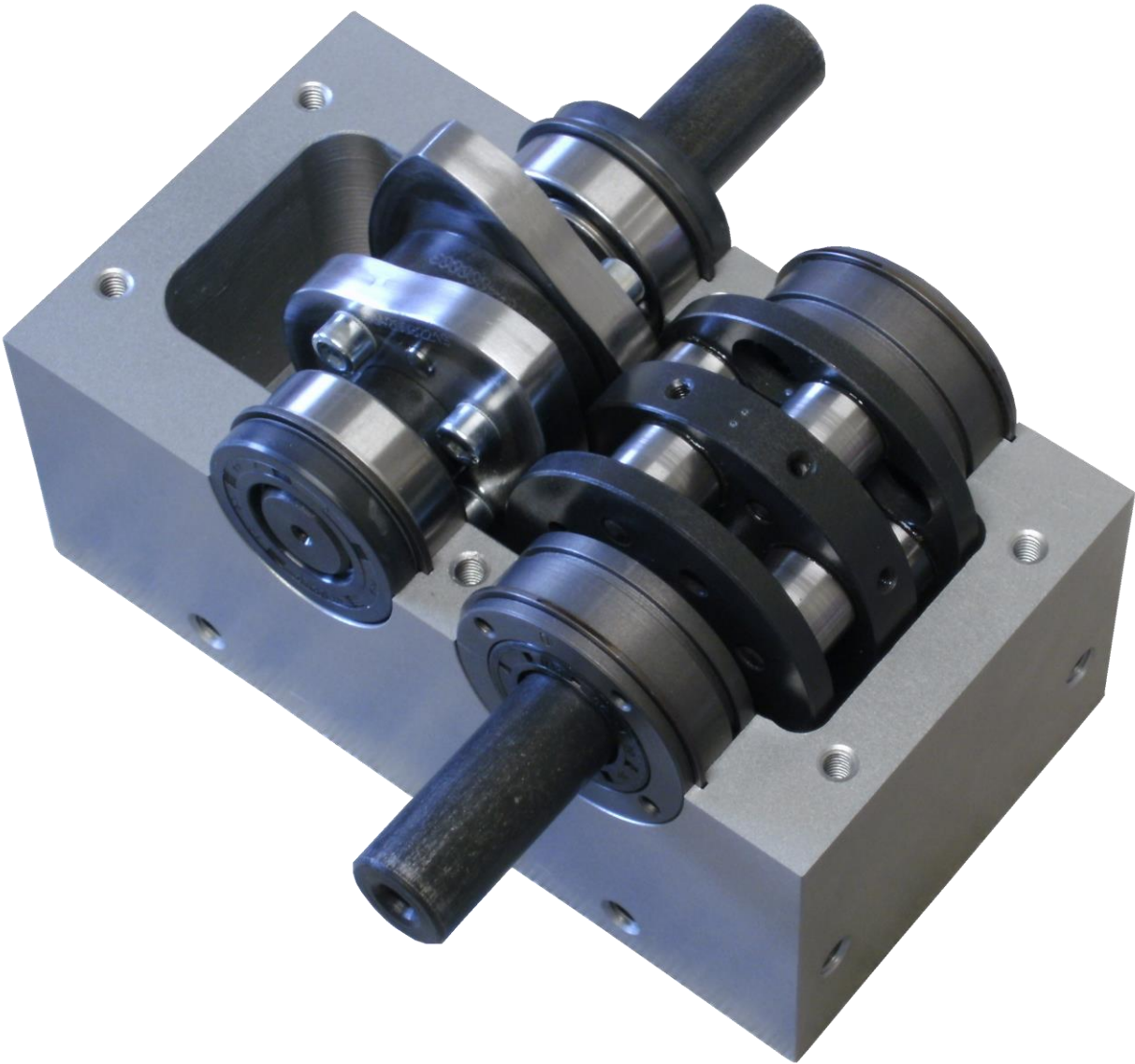
Bei Parallel-Kurvengetriebe drehen sich die Wellen gegenläufig.

- Antrieb J (blauer Pfeil) – Abtrieb J (blauer Pfeil) – J - J
- Antrieb K (roter Pfeil) – Abtrieb K (roter Pfeil) – K - K

2.4 Wellenlage

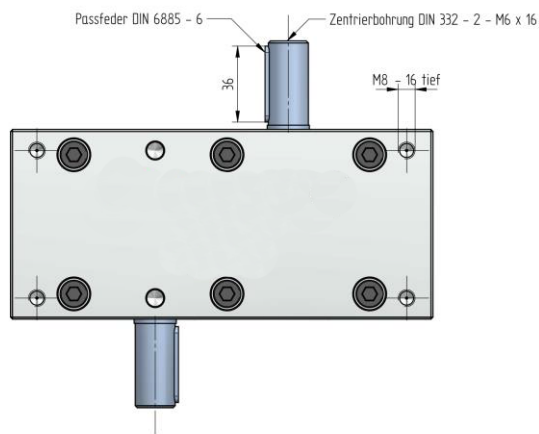
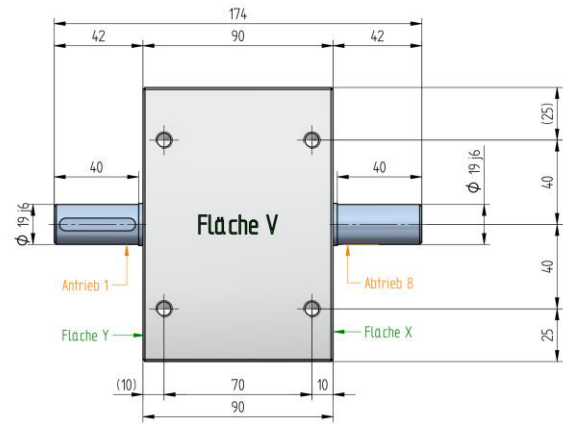
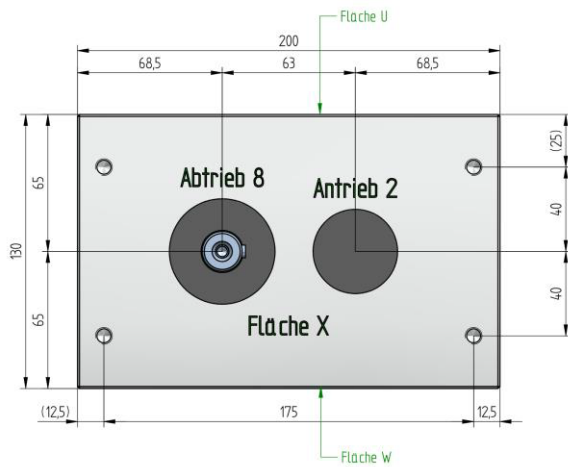






3 Technische Daten

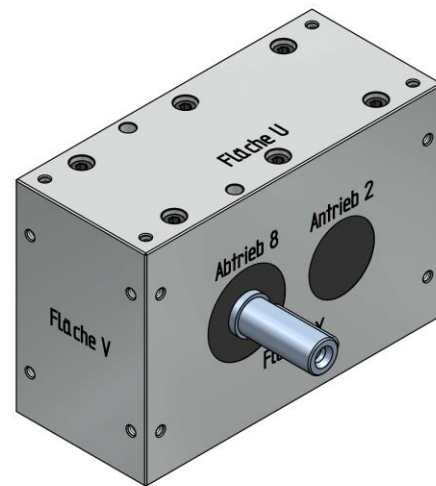
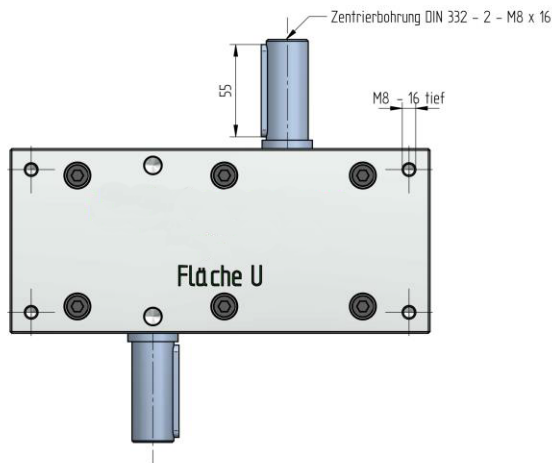
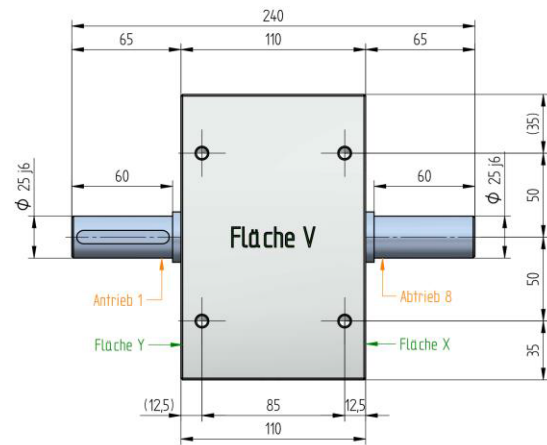
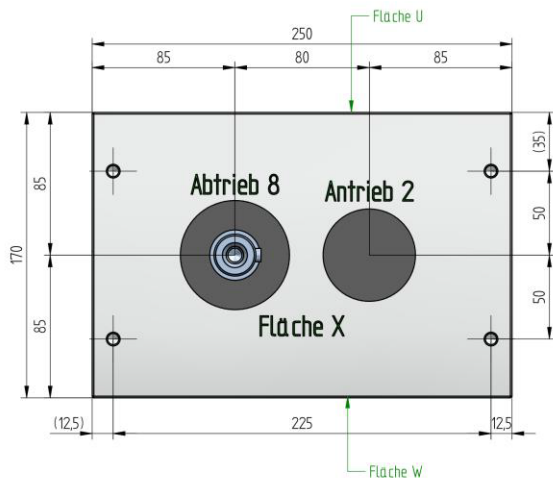
3.1 YM063



- Max. Antriebswellendurchmesser 30 mm
- Max. Abtriebswellendurchmesser 30 mm
- Wellenenden mit Gewindefzentrierung DIN 332 / 2
- Paßfedern DIN 6885 – A
- AllgmeinToleranz DIN 7168 – mittel

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M, Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	Ii Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM63-01-330-MSC33	MSC33	1	175	101	0,0004
	300	YM63-01-300-MSC50	MSC50	1	189	105	0,0004
2	330	YM63-02-330-MS	MS	1	87	83	0,0004
	300	YM63-02-300-MS	MS	1	93	92	0,0004
	270	YM63-02-270-MS	MS	1	100	101	0,0004
	240	YM63-02-240-MSC33	MSC33	1	114	118	0,0004
	210	YM63-02-210-MSC33	MSC33	1	125	119	0,0004
	180	YM63-02-180-MSC33	MSC33	1	116	105	0,0004
3	330	YM63-03-330-MS	MS	1	64	79	0,0004
	300	YM63-03-300-MS	MS	1	68	89	0,0004
	270	YM63-03-270-MS	MS	1	71	99	0,0004
	240	YM63-03-240-MS	MS	1	76	112	0,0004
	210	YM63-03-210-MS	MS	1	80	129	0,0004
	180	YM63-03-180-MS	MS	1	86	147	0,0004
	150	YM63-03-150-MSC33	MSC33	1	93	131	0,0004
	120	YM63-03-120-MSC33	MSC33	1	100	132	0,0004
4	330	YM63-04-330-MS	MS	1	55	52	0,0004
	300	YM63-04-300-MS	MS	1	59	59	0,0004
	270	YM63-04-270-MS	MS	1	62	67	0,0004
	240	YM63-04-240-MS	MS	1	67	76	0,0004
	210	YM63-04-210-MS	MS	1	73	89	0,0004
	180	YM63-04-180-MS	MS	1	81	104	0,0004
	150	YM63-04-150-MS	MS	1	89	118	0,0004
	120	YM63-04-120-MS	MS	1	100	119	0,0004
	90	YM63-04-090-MS	MS	1	102	105	0,0004
6	330	YM63-06-330-MS	MS	2	84	96	0,0004
	300	YM63-06-300-MS	MS	2	87	108	0,0004
	270	YM63-06-270-MS	MS	2	92	121	0,0004
	240	YM63-06-240-MS	MS	2	97	137	0,0004
	210	YM63-06-210-MS	MS	2	103	148	0,0004
	180	YM63-06-180-MS	MS	2	96	132	0,0004
	150	YM63-06-150-MS	MS	2	104	131	0,0004
8	330	YM63-08-330-MS	MS	2	73	63	0,0004
	300	YM63-08-300-MS	MS	2	77	71	0,0004
	270	YM63-08-270-MS	MS	2	81	80	0,0004
	240	YM63-08-240-MS	MS	2	86	92	0,0004
	210	YM63-08-210-MS	MS	2	93	107	0,0004
	180	YM63-08-180-MS	MS	2	101	119	0,0004
	150	YM63-08-150-MS	MS	2	111	119	0,0004
	120	YM63-08-120-MS	MS	2	106	105	0,0004

3.2 YM080



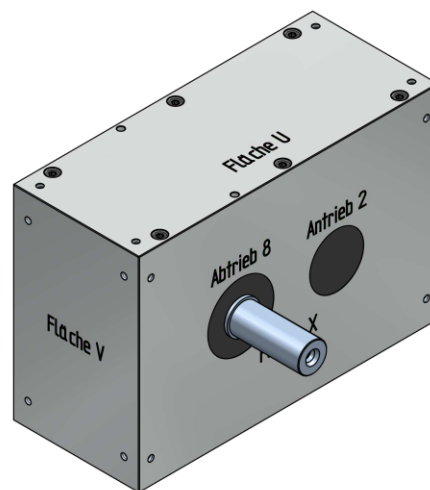
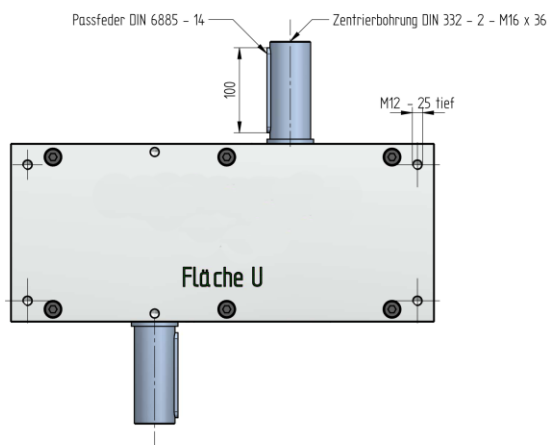
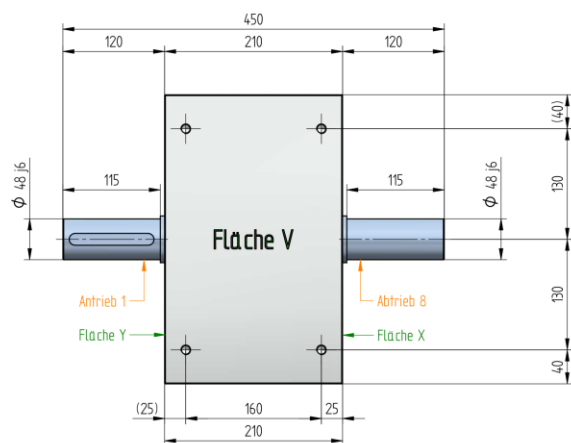
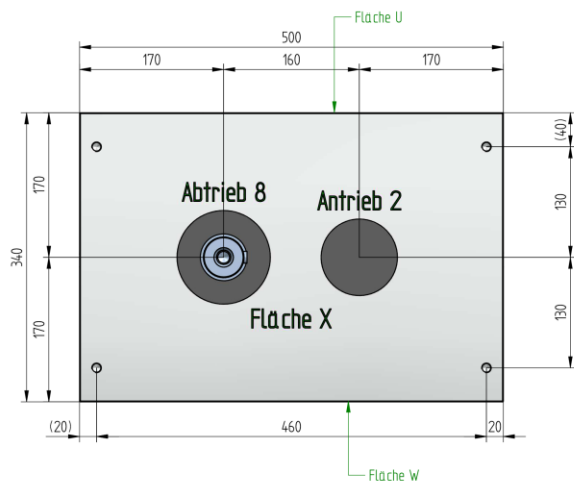
- Max. Antriebswellendurchmesser 30 mm
- Max. Abtriebswellendurchmesser 30 mm
- Wellenenden mit Gewindezentrierung DIN 332 / 2
- Paßfedern DIN 6885 – A
- AllgemeinToleranz DIN 7168 – mittel

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M, Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	li Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM80-01-330-MSC33	MSC33	1	317	167	0,0018
	300	YM80-01-300-MSC50	MSC50	1	341	181	0,0018
2	330	YM80-02-330-MS	MS	1	199	209	0,0017
	300	YM80-02-300-MS	MS	1	211	226	0,0017
	270	YM80-02-270-MS	MS	1	352	247	0,0017
	240	YM80-02-240-MSC33	MSC33	1	186	187	0,0017
	210	YM80-02-210-MSC33	MSC33	1	203	200	0,0017
	180	YM80-02-180-MSC33	MSC33	1	195	181	0,0017
3	330	YM80-03-330-MS	MS	1	141	198	0,0018
	300	YM80-03-300-MS	MS	1	147	220	0,0018
	270	YM80-03-270-MS	MS	1	155	247	0,0018
	240	YM80-03-240-MS	MS	1	162	276	0,0018
	210	YM80-03-210-MS	MS	1	170	306	0,0018
	180	YM80-03-180-MS	MS	1	178	311	0,0018
	150	YM80-03-150-MSC33	MSC33	1	202	285	0,0018
	120	YM80-03-120-MSC33	MSC33	1	173	227	0,0018
4	330	YM80-04-330-MS	MS	1	126	136	0,0017
	300	YM80-04-300-MS	MS	1	134	152	0,0017
	270	YM80-04-270-MS	MS	1	142	172	0,0017
	240	YM80-04-240-MS	MS	1	153	193	0,0017
	210	YM80-04-210-MS	MS	1	164	221	0,0017
	180	YM80-04-180-MS	MS	1	179	253	0,0017
	150	YM80-04-150-MS	MS	1	195	253	0,0017
	120	YM80-04-120-MS	MS	1	166	201	0,0017
	90	YM80-04-090-MS	MS	1	173	182	0,0017
6	330	YM80-06-330-MS	MS	2	181	245	0,0018
	300	YM80-06-300-MS	MS	2	189	270	0,0018
	270	YM80-06-270-MS	MS	2	198	300	0,0018
	240	YM80-06-240-MS	MS	2	208	311	0,0018
	210	YM80-06-210-MS	MS	2	219	311	0,0018
	180	YM80-06-180-MS	MS	2	184	250	0,0018
	150	YM80-06-150-MS	MS	2	179	228	0,0018
8	330	YM80-08-330-MS	MS	2	164	165	0,0017
	300	YM80-08-300-MS	MS	2	172	183	0,0017
	270	YM80-08-270-MS	MS	2	181	207	0,0017
	240	YM80-08-240-MS	MS	2	192	235	0,0017
	210	YM80-08-210-MS	MS	2	206	253	0,0017
	180	YM80-08-180-MS	MS	2	223	253	0,0017
	150	YM80-08-150-MS	MS	2	182	201	0,0017
	120	YM80-08-120-MS	MS	2	180	182	0,0017

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M _r Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	I _i Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM100-01-330-MSC33	MSC33	1	817	235	0,0054
	300	YM100-01-300-MSC50	MSC50	1	923	299	0,0054
2	330	YM100-02-330-MS	MS	1	479	353	0,0057
	300	YM100-02-300-MS	MS	1	514	388	0,0057
	270	YM100-02-270-MS	MS	1	551	432	0,0057
	240	YM100-02-240-MSC33	MSC33	1	567	437	0,0057
	210	YM100-02-210-MSC33	MSC33	1	495	365	0,0057
	180	YM100-02-180-MSC33	MSC33	1	465	325	0,0057
3	330	YM100-03-330-MS	MS	1	349	338	0,0056
	300	YM100-03-300-MS	MS	1	366	379	0,0056
	270	YM100-03-270-MS	MS	1	382	428	0,0056
	240	YM100-03-240-MS	MS	1	407	481	0,0056
	210	YM100-03-210-MS	MS	1	429	542	0,0056
	180	YM100-03-180-MS	MS	1	453	583	0,0056
	150	YM100-03-150-MSC33	MSC33	1	440	470	0,0056
	120	YM100-03-120-MSC33	MSC33	1	483	470	0,0056
4	330	YM100-04-330-MS	MS	1	305	229	0,0057
	300	YM100-04-300-MS	MS	1	325	257	0,0057
	270	YM100-04-270-MS	MS	1	347	288	0,0057
	240	YM100-04-240-MS	MS	1	373	332	0,0057
	210	YM100-04-210-MS	MS	1	403	385	0,0057
	180	YM100-04-180-MS	MS	1	439	441	0,0057
	150	YM100-04-150-MS	MS	1	483	472	0,0057
	120	YM100-04-120-MS	MS	1	387	361	0,0057
	90	YM100-04-090-MS	MS	1	457	391	0,0057
6	330	YM100-06-330-MS	MS	2	450	418	0,0056
	300	YM100-06-300-MS	MS	2	470	465	0,0056
	270	YM100-06-270-MS	MS	2	493	521	0,0056
	240	YM100-06-240-MS	MS	2	520	583	0,0056
	210	YM100-06-210-MS	MS	2	550	583	0,0056
	180	YM100-06-180-MS	MS	2	460	471	0,0056
	150	YM100-06-150-MS	MS	2	499	470	0,0056
8	330	YM100-08-330-MS	MS	2	402	274	0,0057
	300	YM100-08-300-MS	MS	2	422	308	0,0057
	270	YM100-08-270-MS	MS	2	445	348	0,0057
	240	YM100-08-240-MS	MS	2	473	399	0,0057
	210	YM100-08-210-MS	MS	2	507	460	0,0057
	180	YM100-08-180-MS	MS	2	549	472	0,0057
	150	YM100-08-150-MS	MS	2	424	361	0,0057
	120	YM100-08-120-MS	MS	2	480	361	0,0057

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M _r Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	I _i Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM125-01-330-MSC33	MSC33	1	1231	493	0,0178
	300	YM125-01-300-MSC50	MSC50	1	1355	587	0,0178
2	330	YM125-02-330-MS	MS	1	635	510	0,0187
	300	YM125-02-300-MS	MS	1	679	564	0,0187
	270	YM125-02-270-MS	MS	1	733	632	0,0187
	240	YM125-02-240-MSC33	MSC33	1	838	718	0,0187
	210	YM125-02-210-MSC33	MSC33	1	915	731	0,0187
	180	YM125-02-180-MSC33	MSC33	1	738	587	0,0187
3	330	YM125-03-330-MS	MS	1	470	489	0,0178
	300	YM125-03-300-MS	MS	1	495	550	0,0178
	270	YM125-03-270-MS	MS	1	523	617	0,0178
	240	YM125-03-240-MS	MS	1	554	698	0,0178
	210	YM125-03-210-MS	MS	1	588	798	0,0178
	180	YM125-03-180-MS	MS	1	625	907	0,0178
	150	YM125-03-150-MSC33	MSC33	1	602	702	0,0177
	120	YM125-03-120-MSC33	MSC33	1	666	737	0,0177
4	330	YM125-04-330-MS	MS	1	524	486	0,0187
	300	YM125-04-300-MS	MS	1	556	547	0,0187
	270	YM125-04-270-MS	MS	1	590	610	0,0187
	240	YM125-04-240-MS	MS	1	631	694	0,0187
	210	YM125-04-210-MS	MS	1	680	790	0,0187
	180	YM125-04-180-MS	MS	1	735	870	0,0187
	150	YM125-04-150-MS	MS	1	789	870	0,0187
	120	YM125-04-120-MS	MS	1	553	587	0,0187
	90	YM125-04-090-MS	MS	1	656	587	0,0187
6	330	YM125-06-330-MS	MS	2	742	871	0,0178
	300	YM125-06-300-MS	MS	2	774	957	0,0178
	270	YM125-06-270-MS	MS	2	810	1057	0,0178
	240	YM125-06-240-MS	MS	2	850	1065	0,0178
	210	YM125-06-210-MS	MS	2	892	1065	0,0178
	180	YM125-06-180-MS	MS	2	630	731	0,0178
	150	YM125-06-150-MS	MS	2	686	738	0,0177
8	330	YM125-08-330-MS	MS	2	676	587	0,0187
	300	YM125-08-300-MS	MS	2	709	657	0,0187
	270	YM125-08-270-MS	MS	2	748	736	0,0187
	240	YM125-08-240-MS	MS	2	798	834	0,0187
	210	YM125-08-210-MS	MS	2	850	870	0,0187
	180	YM125-08-180-MS	MS	2	916	870	0,0187
	150	YM125-08-150-MS	MS	2	606	585	0,0187
	120	YM125-08-120-MS	MS	2	686	587	0,0187

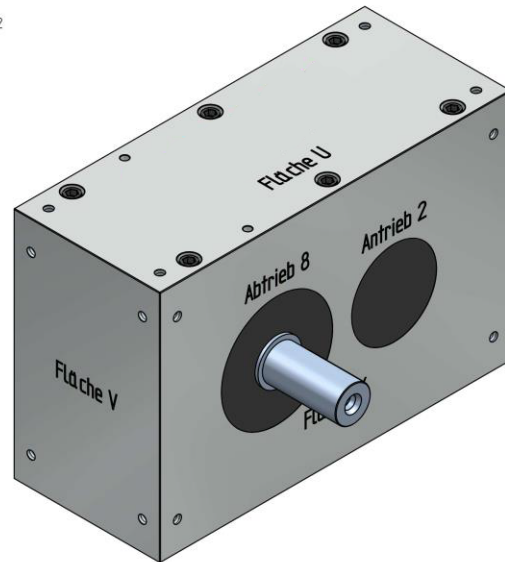
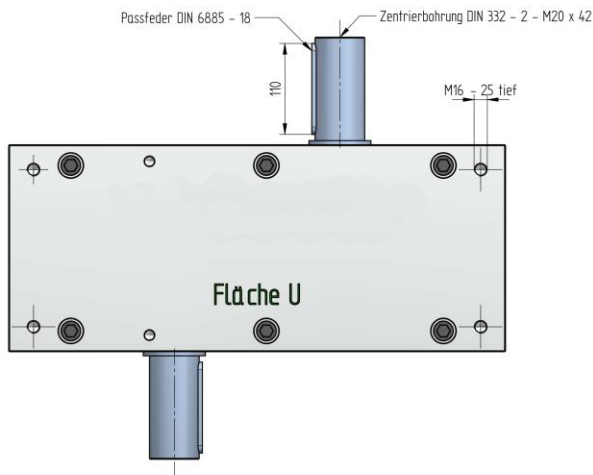
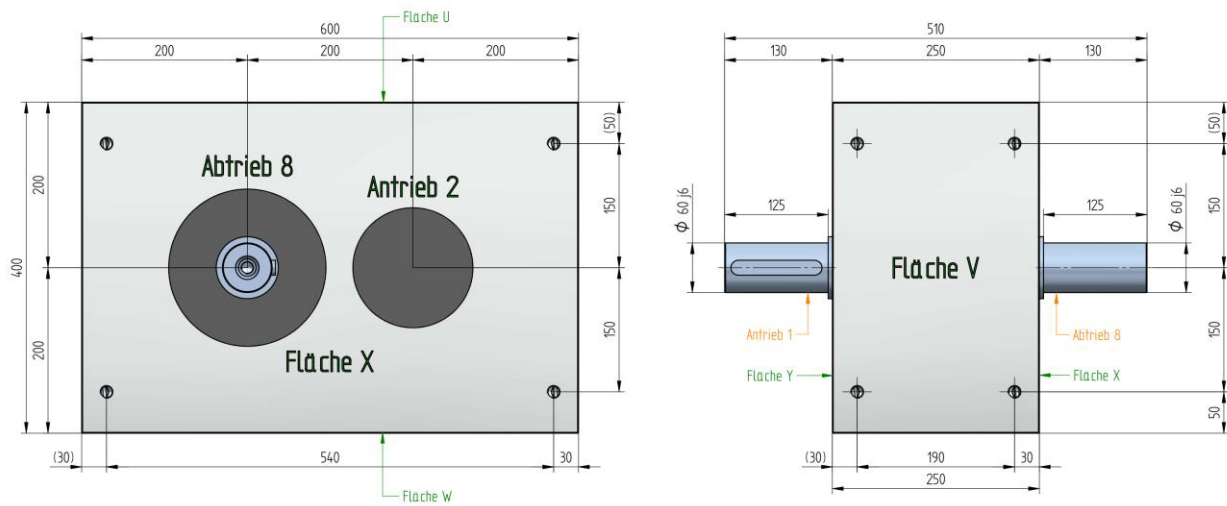
3.5 YM160



- Max. Antriebswellendurchmesser 65 mm
- Max. Abtriebswellendurchmesser 65 mm
- Wellenenden mit Gewindezentrierung DIN 332 / 2
- Paßfedern DIN 6885 – A
- AllgemeinToleranz DIN 7168 – mittel

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M _r Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	I _i Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM160-01-330-MSC33	MSC33	1	2690	1381	0,0520
	300	YM160-01-300-MSC50	MSC50	1	2905	1453	0,0520
2	330	YM160-02-330-MS	MS	1	1404	1250	0,0535
	300	YM160-02-300-MS	MS	1	1500	1379	0,0535
	270	YM160-02-270-MS	MS	1	1608	1510	0,0535
	240	YM160-02-240-MSC33	MSC33	1	1838	1719	0,0535
	210	YM160-02-210-MSC33	MSC33	1	2005	1719	0,0530
	180	YM160-02-180-MSC33	MSC33	1	1753	1453	0,0530
3	330	YM160-03-330-MS	MS	1	1029	1187	0,0522
	300	YM160-03-300-MS	MS	1	1083	1321	0,0522
	270	YM160-03-270-MS	MS	1	1142	1482	0,0522
	240	YM160-03-240-MS	MS	1	1207	1675	0,0522
	210	YM160-03-210-MS	MS	1	1280	1909	0,0522
	180	YM160-03-180-MS	MS	1	1358	2129	0,0522
	150	YM160-03-150-MSC33	MSC33	1	1471	1904	0,0522
	120	YM160-03-120-MSC33	MSC33	1	1595	1904	0,0522
4	330	YM160-04-330-MS	MS	1	1126	1137	0,0535
	300	YM160-04-300-MS	MS	1	1192	1270	0,0535
	270	YM160-04-270-MS	MS	1	1268	1427	0,0535
	240	YM160-04-240-MS	MS	1	1353	1602	0,0535
	210	YM160-04-210-MS	MS	1	1457	1840	0,0535
	180	YM160-04-180-MS	MS	1	1575	2013	0,0535
	150	YM160-04-150-MS	MS	1	1710	2013	0,0535
	120	YM160-04-120-MS	MS	1	1298	1454	0,0530
	90	YM160-04-090-MS	MS	1	1520	1453	0,0530
6	330	YM160-06-330-MS	MS	2	1331	1446	0,0525
	300	YM160-06-300-MS	MS	2	1391	1610	0,0525
	270	YM160-06-270-MS	MS	2	1460	1812	0,0525
	240	YM160-06-240-MS	MS	2	1541	2046	0,0525
	210	YM160-06-210-MS	MS	2	1634	2129	0,0525
	180	YM160-06-180-MS	MS	2	1538	1905	0,0520
	150	YM160-06-150-MS	MS	2	1433	1627	0,0520
8	330	YM160-08-330-MS	MS	2	1176	948	0,0535
	300	YM160-08-300-MS	MS	2	1233	1053	0,0535
	270	YM160-08-270-MS	MS	2	1301	1197	0,0535
	240	YM160-08-240-MS	MS	2	1383	1375	0,0535
	210	YM160-08-210-MS	MS	2	1483	1593	0,0535
	180	YM160-08-180-MS	MS	2	1609	1720	0,0535
	150	YM160-08-150-MS	MS	2	1518	1527	0,0530
	120	YM160-08-120-MS	MS	2	1604	1454	0,0530

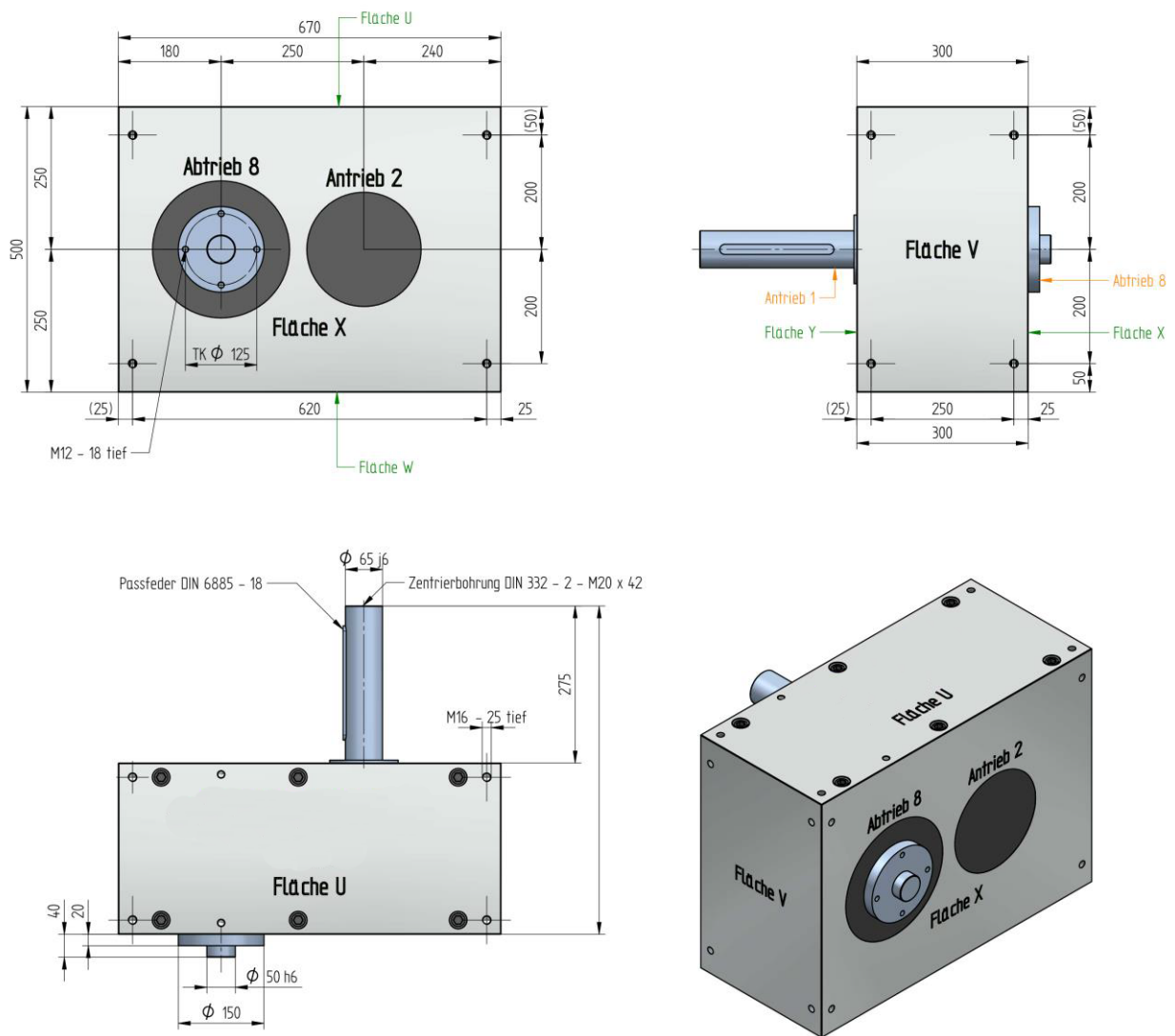
3.6 YM200



- Max. Antriebswellendurchmesser 80 mm
- Max. Abtriebswellendurchmesser 120 mm
- Wellenenden mit Gewindezentrierung DIN 332 / 2
- Paßfedern DIN 6885 – A
- AllgemeinToleranz DIN 7168 – mittel

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M _r Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	I _i Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM200-01-330-MS	MSC33	1	3733	2161	0,1339
	300	YM200-01-300-MS	MSC50	1	3982	2247	0,1339
2	330	YM200-02-330-MS	MS	1	1739	1647	0,1406
	300	YM200-02-300-MS	MS	1	1865	1825	0,1406
	270	YM200-02-270-MS	MS	1	2005	2014	0,1406
	240	YM200-02-240-MS	MSC33	1	2300	2375	0,1406
	210	YM200-02-210-MS	MSC33	1	2514	2453	0,1406
180	YM200-02-180-MS	MSC33	1	2468	2247	0,1402	
3	330	YM200-03-330-MS	MS	1	1680	2447	0,1350
	300	YM200-03-300-MS	MS	1	1756	2707	0,1350
	270	YM200-03-270-MS	MS	1	1839	3039	0,1350
	240	YM200-03-240-MS	MS	1	1926	3360	0,1350
	210	YM200-03-210-MS	MS	1	2017	3710	0,1350
	180	YM200-03-180-MS	MS	1	2100	3710	0,1350
	150	YM200-03-150-MS	MSC33	1	1947	2810	0,1340
120	YM200-03-120-MS	MSC33	1	2127	2810	0,1340	
4	330	YM200-04-330-MS	MS	1	1516	1682	0,1406
	300	YM200-04-300-MS	MS	1	1606	1879	0,1406
	270	YM200-04-270-MS	MS	1	1709	2113	0,1406
	240	YM200-04-240-MS	MS	1	1825	2374	0,1406
	210	YM200-04-210-MS	MS	1	1968	2733	0,1406
	180	YM200-04-180-MS	MS	1	2132	3028	0,1406
	150	YM200-04-150-MS	MS	1	2320	3028	0,1406
	120	YM200-04-120-MS	MS	1	1821	2248	0,1402
90	YM200-04-090-MS	MS	1	2154	2248	0,1402	
6	330	YM200-06-330-MS	MS	2	2154	2991	0,1372
	300	YM200-06-300-MS	MS	2	2246	3317	0,1372
	270	YM200-06-270-MS	MS	2	2351	3664	0,1372
	240	YM200-06-240-MS	MS	2	2467	3710	0,1372
	210	YM200-06-210-MS	MS	2	1895	2611	0,1372
	180	YM200-06-180-MS	MS	2	2035	2810	0,1370
150	YM200-06-150-MS	MS	2	2197	2810	0,1370	
8	330	YM200-08-330-MS	MS	2	1957	2029	0,1406
	300	YM200-08-300-MS	MS	2	2052	2250	0,1406
	270	YM200-08-270-MS	MS	2	2164	2544	0,1406
	240	YM200-08-240-MS	MS	2	2298	2876	0,1406
	210	YM200-08-210-MS	MS	2	2460	3028	0,1406
	180	YM200-08-180-MS	MS	2	2653	3028	0,1406
	150	YM200-08-150-MS	MS	2	1991	2248	0,1402
120	YM200-08-120-MS	MS	2	2244	2247	0,1402	

3.7 YM250



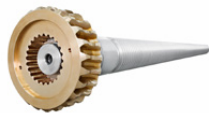
- Max. Antriebswellendurchmesser 120 mm
- Max. Abtriebswellendurchmesser 150 mm – Wellenausführung möglich
- Wellenenden mit Gewindezentrierung DIN 332 / 2
- Paßfedern DIN 6885 – A
- AllgemeinToleranz DIN 7168 – mittel

S Anzahl Schritte	α Schalt- periode	Typenbezeichnung	Bewe- gungsge- setz	Kurve Typ	M, Lh10 bei 50 S/min [Nm]	MI Moment- Grenze [Nm]	li Massenträg- heitsmoment [kgm ²]
1	330	YM250-01-330-MSC33	MSC33	1	6129	3227	0,4456
	300	YM250-01-300-MSC50	MSC50	1	6642	3431	0,4456
2	330	YM250-02-330-MS	MS	1	3460	3170	0,4529
	300	YM250-02-300-MS	MS	1	3702	3506	0,4529
	270	YM250-02-270-MS	MS	1	3991	3926	0,4529
	240	YM250-02-240-MSC33	MSC33	1	4567	4541	0,4529
	210	YM250-02-210-MSC33	MSC33	1	4984	4542	0,4529
	180	YM250-02-180-MSC33	MSC33	1	4315	3829	0,4437
3	330	YM250-03-330-MS	MS	1	3056	4174	0,4496
	300	YM250-03-300-MS	MS	1	3198	4651	0,4496
	270	YM250-03-270-MS	MS	1	3349	5140	0,4496
	240	YM250-03-240-MS	MS	1	3515	5755	0,4496
	210	YM250-03-210-MS	MS	1	3686	6409	0,4496
	180	YM250-03-180-MS	MS	1	3845	6447	0,4496
	150	YM250-03-150-MSC33	MSC33	1	3470	4797	0,4496
	120	YM250-03-120-MSC33	MSC33	1	3813	4797	0,4372
4	330	YM250-04-330-MS	MS	1	2736	2818	0,4529
	300	YM250-04-300-MS	MS	1	2901	3153	0,4529
	270	YM250-04-270-MS	MS	1	3090	3554	0,4529
	240	YM250-04-240-MS	MS	1	3310	4057	0,4529
	210	YM250-04-210-MS	MS	1	3566	4636	0,4529
	180	YM250-04-180-MS	MS	1	3865	5254	0,4529
	150	YM250-04-150-MS	MS	1	4217	5254	0,4529
	120	YM250-04-120-MS	MS	1	3225	3830	0,4437
	90	YM250-04-090-MS	MS	1	3795	3829	0,4437
6	330	YM250-06-330-MS	MS	2	3919	5076	0,4496
	300	YM250-06-300-MS	MS	2	4088	5644	0,4496
	270	YM250-06-270-MS	MS	2	4281	6255	0,4496
	240	YM250-06-240-MS	MS	2	4497	6447	0,4496
	210	YM250-06-210-MS	MS	2	4730	6447	0,4496
	180	YM250-06-180-MS	MS	2	3628	4797	0,4496
	150	YM250-06-150-MS	MS	2	3932	4797	0,4372
	8	330	YM250-08-330-MS	MS	2	3547	3403
300		YM250-08-300-MS	MS	2	3720	3812	0,4529
270		YM250-08-270-MS	MS	2	3924	4318	0,4529
240		YM250-08-240-MS	MS	2	4167	4878	0,4529
210		YM250-08-210-MS	MS	2	4462	5254	0,4529
180		YM250-08-180-MS	MS	2	4818	5254	0,4529
150		YM250-08-150-MS	MS	2	3521	3830	0,4437
120		YM250-08-120-MS	MS	2	3978	3829	0,4437

FLOHR-Produkte – Auf einen Blick

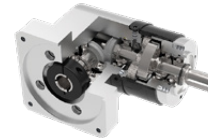
Verzahnungen

- Spiralbogenverzahnung
- Kegelräder
- Schneckenradverzahnungen
- Stirnradverzahnungen
- Sonderverzahnungen



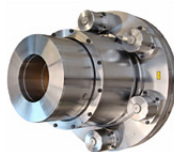
Getriebe

- Kegelradgetriebe
- Winkel-Planetengeräte
- Schneckenradgetriebe
- Kurven- und Schrittgetriebe
- Kurvenkomponenten
- Sondergetriebe



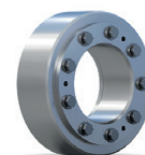
Kupplungen

- Starre und elastische Kupplungen
- Reibschlussverbindungen
- Tonnenkupplungen
- Zahnkupplungen
- Sicherheitskupplungen



Reibschlussverbindungen

- Schrumpfscheiben
- Wellenkupplungen
- Anschlussflansche
- Spannsätze



Spanntechnik / Automation

- Manuelle und pneumatische Spannlösungen
- Kraftspanner
- Schwenkeinheiten
- Endeffektor-Lösungen
- Linear-Einheiten
- Greifer



Riemenantriebe

- Keil- und Flachriemenscheiben
- Schwungscheiben
- Sonderscheiben
- Motorspannsysteme
- Antriebsriemen
- Kundenguss
- Zubehör



Sensorik

- Inkrementale Drehgeber
- Magnetische Drehgeber
- Absolutwert-Drehgeber
- Grenzdrehzahlschalter
- Elektronische Kopierwerke
- Universal Drehgeber Systeme



Lohnfertigung

- Drehen, Fräsen, Schleifen
- Nuten und Räumen
- Wuchten
- Berechnung und Konstruktion
- Montage
- Service und Reparatur




INDUSTRIETECHNIK GMBH

FLOHR Deutschland

FLOHR INDUSTRIETECHNIK GmbH
Im Unteren Tal 1
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel.: +49 (0) 77 51 / 87 31 0
info@flohr-industrietechnik.de
www.flohr-industrietechnik.de

FLOHR Schweiz

FLOHR INDUSTRIETECHNIK
Zilistude 164
CH-5465 Mellikon
Tel.: +41 (0) 56 / 267 08 10
info@flohr.ch
www.flohr.ch

FLOHR Österreich

FLOHR INDUSTRIETECHNIK
Bucherstraße 37b
A-6922 Wolfurt
Tel.: +43 (0) 5572 / 372 158
info@flohr.at
www.flohr.at