

## Produktübersicht



## Geteilte Scheiben

# GETEILTE ANTRIEBSSCHEIBEN

## ERLEICHTERUNG VON TRANSPORT UND MONTAGE

Fertigung von geteilten Scheiben in allen Ausführungen als exklusive Sonderanfertigung. Je nach Anforderung wird die Scheibe als Arm- oder Bodenscheibe umgesetzt. Mit unserem optimalen Formprozess können wir flexibel, schnell und ohne Modellkosten alle Antriebsscheiben abformen und in der werkseigenen Gießerei fertigen. Als Kompletthersteller bearbeiten wir die Scheiben auf modernsten CNC-Maschinen entsprechend der kundenspezifischen Vorgaben.

Zur Produktion von geteilten Scheiben werden Sollbruchstellen bereits während des Formprozesses in den Rohguss eingebracht. An diesen Stellen wird er dann in zwei Hälften gesprengt und sofort wieder zusammengefügt und fixiert. Die nur im Grauguss vorhandene Gefügestruktur wird ausgenutzt, um an den Bruchstellen eine perfekte Passform zu erzielen.

Stückgewichte bis 6.000 kg und Geometrien bis zu einem  $\varnothing$  2.500 mm sind problemlos möglich. Auf unseren Schenk Wuchtmaschinen werden die Antriebe anschließend perfekt ausbalanciert. Auch Wuchten im Lohn führen wir für unsere Kunden durch. Außerdem bieten wir verschiedene Oberflächenbehandlungen an.

### Werkstoffe

- Standardwerkstoff für Umfangsgeschwindigkeiten bis 30 m/s:  
Gusseisen EN-GJL-200 bis EN-GJL-300 (GG-20 bis GG-30) nach DIN EN 1561

### Wellen-Nabe-Verbindungen

- Zylindrische Bohrung mit oder ohne Passfeder, Toleranzfeld für Presspassungen
- Ausführung auch mit Klemmnabe möglich (nur die Nabe ist geteilt, nicht der Kranz)
- Vorbereitung zur Aufnahme von Kupplungen, Flanschen oder Bremsscheiben

### Ausführungen

- Keilriemenscheiben, Flachriemenscheiben, Zahnriemen- und Zahnscheiben, Gurttrommeln
- Arm- oder Bodenscheiben
- Alle gängigen Flach- und Keilriemenprofile: SPZ, SPA, SPB, SPC, 20, 25, 32, 40, 3V, 5V, 8V, Poly-V etc. und alle Keilriemen-Sonderprofile

### Mechanische Bearbeitung

- Standardmäßig ausgewuchtet nach DIN 21940 in Gütestufe G16, G6,3 oder G2,5
- Alle Oberflächen werden zur Vermeidung von Korrosion grundiert
- Bearbeitete Funktionsflächen werden mit Sprühwachs / -öl konserviert
- Individuelle Oberflächenbehandlung und Sonderlackierungen möglich



# PRODUKTÜBERSICHT

## AUSZUG

### Antriebsscheiben

Keilriemenscheiben | Flachriemenscheiben | Schwungscheiben | Gitterscheiben | Zahnriemenscheiben  
Gummierte Scheiben | Geteilte Scheiben | Aluminium Scheiben



### Antriebstechnik Zubehör

TaperLock Spannbuchsen | Motorspannsysteme | Industrieriemen | Antriebsriemen | Messtechnik | Gummifederelemente  
Schwingelemente | Spannelemente | Fundamentklötze | Wellen und Walzen



#### FLOHR Deutschland

Flohr Industrietechnik GmbH  
Im Unteren Tal 1  
D-79761 Waldshut  
Telefon +49 7751 8731-0

[info@flohr-industrietechnik.de](mailto:info@flohr-industrietechnik.de)  
[www.flohr-industrietechnik.de](http://www.flohr-industrietechnik.de)

#### FLOHR Schweiz

Flohr Industrietechnik  
Zilistude 164  
CH-5465 Mellikon/AG  
Telefon +41 56 267 08 10

[info@flohr.ch](mailto:info@flohr.ch)  
[www.flohr.ch](http://www.flohr.ch)

#### FLOHR Österreich

Flohr Industrietechnik  
Bucherstraße 37b  
A-6922 Wolfurt  
Telefon +43 5572 372 158

[info@flohr.at](mailto:info@flohr.at)  
[www.flohr.at](http://www.flohr.at)